

Fiche technique du primaire Viaxi®

Le primaire Viaxi® sèche par réaction chimique hautement exothermique entre le bisphénol A/F et le polyamine cycloaliphatique et laisse un film clair et résistant susceptible d'adhérer à de nombreux supports différents. Il est utilisé pour garantir une bonne adhésion des produits PREMARK®, DecoMark® et pour l'application des semelles adhésives des marquages podotactiles TacPad® et TacGuide® sur supports délicats, tels que les bétons neufs, pavés, granite, etc.

Les caractéristiques physiques figurent dans le tableau ci-dessous :

Résine époxy, A1	Unité	Valeur	Durcisseur époxy, B1	Unité	Valeur
Viscosité@25°C	mPa*s	950±200	Viscosité@25°C	mPa*s	45±15
Poids équivalent époxy	g/équivalent	193±8	H-équivalent	g/équivalent	75
Rapport de mélange	g/100g résine	40	Rapport de mélange	g/100g résine	40
Densité	g/cm ³	1.1	Densité	g/cm ³	≈1.0

Tableau 1

Le rapport de mélange des 2 composants est de 1 pour 2,5 soit 40 grammes de durcisseur pour 100 grammes de résine époxy.

Le temps de séchage dépend de :

- la température ambiante
- la température de surface

Le primaire Viaxi® est un primaire 100% solide de sorte qu'aucun solvant ne s'évapore lorsqu'il sèche. Dès lors, le temps de séchage dépend uniquement de la température ambiante. Globalement, à chaque augmentation de 10°C de la température, le temps de séchage est divisé par deux. Ne pas utiliser de primaire Viaxi® au-dessous de 10°C. Le rapport entre le volume de mélange et la surface est un paramètre important en terme de durée d'utilisation. La durée d'utilisation est définie comme le temps écoulé entre le mélange et le moment où sa température atteint 50°C en raison de la chaleur générée par la réaction exothermique. Plus le rapport entre le volume de mélange et la surface est élevé, plus la durée d'utilisation est réduite car la chaleur générée ne peut s'échapper facilement. Ne pas utiliser le primaire Viaxi® après qu'il ait atteint 50°C. Cela correspond à environ 50 minutes à une température ambiante de 20°C pour le mélange d'un pot complet de 3,5 kg.

L'adhésion au support dépend de :

- la propreté du support
- l'humidité du support
- la cohésion du support (résistance interne)
- la superficie du support

Le nettoyage et le séchage de la surface sont les deux principales clés d'une bonne adhésion et ne doivent jamais être négligés. Balayez, chauffez et balayez à nouveau le cas échéant afin d'éliminer la mousse, les algues et autres organismes vivants susceptibles d'apparaître plus distinctement sous l'action du chalumeau. Un support peut contenir de l'humidité même si son aspect est sec. Toujours préchauffer le support pour éliminer toute humidité et accélérer le temps de séchage du primaire Viaxi®. L'application du marquage peut se faire pendant que le primaire Viaxi® est encore humide mais il peut pénétrer le thermoplastique s'il est chauffé de manière trop intensive.

La résistance du support est également un facteur important à prendre en compte. Si le primaire PREMARK® est appliqué sur un support à faible résistance interne, les forces mécaniques engendrées par le trafic et les conditions météorologiques agissant sur le marquage (PREMARK®/DecoMark®/ViaTherm®) pourraient être suffisamment fortes pour fissurer le support. Dans ce cas, on constate que le marquage reste collé au support.